

FICHE METIER : CONDUCTEUR DE LIGNE AUTOMATISEE

N°ROME : H2102

<u>Horaires, rythme de travail :</u> posté en 3/8.	<u>Capacités, aptitudes :</u> Être endurant, rapide ,organisé, savoir calculer...	<u>Professions dans lesquelles je vais retrouver des points communs :</u> Agent de maintenance, animateur_d'équipe autonome, opérateur réglage code rome: I1304.	<u>Doit-on être mobile pour exercer ce métier ?</u> Permis B exigé .
<u>Risques et contraintes de la profession :</u> Travailler debout, chaussures de sécurité obligatoire.	<u>Description des activités :</u> Coordonner et réguler l'activité de production.Respecter les enjeux de productivité, qualité, hygiène et sécurité.Contrôler, diagnostiquer et communiquer les pannes. Assurer la maintenance (préventive ou curative). Animer une équipe d'opérateurs et de conducteurs de machines. Avoir une parfaite maîtrise de la ligne automatisée. http://www.youtube.com/watch?v=PQKeU5m1usk		<u>Quelle est la formation nécessaire à l'exercice de la profession ?</u> CAP/BEP en conducteur de ligne automatisé. Titre Professionnel Conducteur d'installation machines automatisées
<u>Quels sont les particularités de ce métier</u> Travail à la chaîne, Le travail est rapide et en continu. Aimer le travail d'équipe.			<u>Ce métier est-il demandé sur le marché de l'emploi :</u> Il y a 97 offres pour un demandeur d'emploi en picardie au 12 Septembre 2014
<u>Milieu de travail</u> Usines.			<u>Salaires et avantages divers :</u> 1450 euros/net
<u>Est-ce un métier de contact de relation , Avec qui ?</u> Relation uniquement avec les collègues et sa hiérarchie.			
<u>Types d'entreprises :</u> Entreprise industrielle .	<u>Existe-t-il des possibilités d'évolution à l'intérieur de la profession ?</u> Chef d'atelier, chef d'équipe, pilote de systèmes de production,automatisée...	<u>Quelles sont les conditions d'accès à la profession ?</u> CQPM niveau VI scolarité obligatoire,_CAP, BEP ...	<u>Responsabilité, autonomie :</u> Maîtriser toutes les étapes d'une ligne automatisée.

